

極黏波麗膜貼 製稿注意事項

關於文字、細線

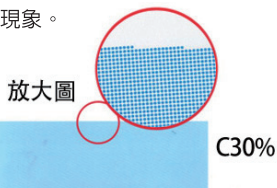
1. 檔案送印刷之前，無論何種格式，文字皆須轉曲線或建立外框字及清除不需要用到的文字雜點，以免產生掉字或印出不明文字的問題。
2. 外框線為極細線時，螢幕上雖然可以看到線條，但無法印出，也無法在審稿過程中被發現，因此線條的設定最小值必須為 0.2mm(0.57pt) 以上才能印出。
3. 細小文字、或線條並不適合Photoshop軟體製作，數位印刷的成品會較不清晰，以CorelDRAW、Illustrator等向量軟體製作為佳。

關於特效、點陣

1. 檔案使用漸層、透明度物件、濾鏡、疊印(套印填色)、下落陰影、去背點陣圖、花紋填色、雙花紋填色、材質、過於複雜(節點過多)等特效，請轉350dpi CMYK點陣。
2. 點陣圖檔解析度請勿低於300dpi，若因此造成影像模糊為製稿問題，無法由本公司負責。

關於色彩

1. 印刷顏色一律用CMYK印製，請勿使用非CMYK之填色。
2. 波麗膜貼採用數位印刷機技術印製，因紙張物理特性及空氣溫溼度，尚有色差的問題，委印客戶須同意印件10%以內的色差為正常印件的色彩檢驗標準後才下訂單，如第二次下單同一檔案無法保證顏色相同一致。
4. 本公司目前使用180網線，C的網線角度為4度，所以含有C的部份出現「波浪邊緣」的視覺上的錯覺屬正常現象。



5. 填色請勿小於8%(以免無法印出)。

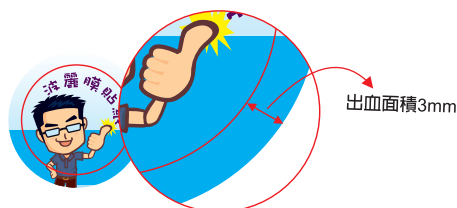
關於套用刀模及製稿

1. 請至本公司網站下載所要的刀模樣式完稿，發檔時請先留刀模線及刀模尺寸。如下圖。



C030mm 保留刀模尺寸編號

2. 完稿時請按照每款刀模的實際尺寸完稿，出血面積則一律為3mm (如下圖)，且重要內容物切勿離刀模線太近避免軋到。



3. 所有印刷內容請設在同一圖層，稿件中不要的物件切勿設隱藏或用色塊遮住，並請勿鎖定物件或圖層，避免印刷品出現錯誤。
4. 商品如需留白邊，四邊至少各留1.5mm，以免軋型不準確。

【波麗膜貼紙材質圖示】

